

**Тақтайшаларға техникалық сипаттама
(Лот 2)
Жалпы талаптар**

1	Тақтайша	Бұрғылау құралдарының кесу пластинасы. Жазылған шеңбердің диаметрі 15,73 мм. Радиусы 0,8 мм. Титан өңдеу үшін қорытпа қиынды. PVD жабыны (Ti, Al) N Плитаның қалыңдығы 5.95 мм .	дана	10
2	Тақтайша	Бұрғылау құралдарының кесу пластинасы. Жазылған шеңбердің диаметрі 12 мм. Радиусы 0,8 мм. Қорытпа титанды дайындау үшін қатты, жабынды емес материал. Плитаның қалыңдығы 4,75 мм .	дана	10
3	Тақтайша	Пайдалануға арналған кескіш пластина. Жазылған шеңбердің диаметрі 12,7 мм. Кесу жиегінің тиімді ұзындығы - 12,9 мм. Жоғарғы радиусы 0,4 мм. Титан өңдеу үшін қорытпа қиынды. PVD жабыны (Ti, Al) N2.	дана	20
4	Тақтайша	Ауыстыруға арналған кескіш пластина. Жазылған шеңбердің диаметрі 12,7 мм. Кесу жиегінің тиімді ұзындығы - 12,9 мм. Жоғарғы радиусы 0,4 мм. Көп қабатты жабындымен қатты қорытпалар Ti(C,N)+Al2O3+TiN.	дана .	20
5.	Тақтайша	Дайындауға арналған кескіш пластина. Жазылған шеңбердің диаметрі 12,7 мм. Кесу жиегінің тиімді ұзындығы - 12,9 мм. Жоғарғы радиусы 0,8 мм. Ti (C, N) + Al2O3 + TiN көп қабатты жабындысы бар қатты қорытпа.	дана	20
6	Тақтайша	Ауыстыруға арналған кескіш пластина. Жазылған шеңбердің диаметрі 12,7 мм. Кесу жиегінің тиімді ұзындығы - 12,9 мм. Жоғарғы радиусы 0,8 мм. Титан өңдеу үшін қорытпа қиындылары. PVD және (Ti, Al) N	дана .	20
7	Тақтайша	Кесуді қию үшін кірістіру. Кесу ені 1,99 мм. Сол жағындағы жоғарғы радиусы - 0,2 мм. Оң жақтағы радиусы - 0,2 мм. Кесу жиегінің көлбеу бұрышы 6	дана	20

		° құрайды. Тиімді қырының ұзындығы - 20 мм. Титан өңдеу үшін қорытпа қиын. PVD жабындылары(Ti, Al) N2.		
8	Тақтайша	Кесуді қию үшін дайындау. Кесу ені 2,05 мм. Сол жағындағы жоғарғы радиусы - 0,2 мм. Оң жақтағы радиусы - 0,2 мм. Тиімді қырының ұзындығы - 20 мм. Титан өңдеу үшін қорытпа қиындылары. PVD жабындысы (Ti, Al) N2.	дана	20
9	Тақтайша	Кесуді қию үшін келтіру. Кесу ені 4 мм. Сол жағындағы жоғарғы радиусы - 0,2 мм. Оң жақтағы радиусы - 0,2 мм. Тиімді қырының ұзындығы - 20 мм. Титан өңдеу үшін қорытпа қиын. PVD жабыны (Ti, Al) N2.	дана	20
10	Тақтайша	Кесуді қию үшін кірістіру. Кесу ені 4 мм. Сол жағындағы жоғарғы радиусы - 0,2 мм. Оң жақтағы радиусы - 0,2 мм. Тиімді қырының ұзындығы - 20 мм. Титан өңдеу үшін қорытпа қиын. PVD жабыны (Ti, Al) N2.	дана .	20
11	Тақтайша	Ауыстыруға арналған кескіш пластина. Кесу ені 5 мм. Сол жағындағы жоғарғы радиусы 0,4 мм. Оң жағындағы жоғарғы радиусы 0,4 мм. Тиімді ұзындығы 25 мм. Ti (C, N) + Al2O3 + TiN көп қабатты жабындысы бар қатты қорыт	дана	20
12	Тақтайша	Дайындауға арналған кескіш тақтайша. Кесу ені 5 мм. Сол жағындағы жоғарғы радиусы 0,4 мм. Оң жағындағы жоғарғы радиусы 0,4 мм. Тиімді ұзындығы 25 мм. Титан өңдеу үшін қорытпа қиындысы PVD жабындылары (Ti, Al) N2.	дана .	20
13	Тақтайша	Дайындауға арналған кескіш пластина. Жазылған шеңбердің диаметрі 9,53 мм құрайды. Кесу жиегінің тиімді ұзындығы 16,61 мм. Шыңында радиусы 0,8 мм. Пластинаның қалыңдығы 4,76 мм. Титан өңдеу үшін қорытпа қиындысы PVD жабыны (Ti, Al) N2	дана	20
14	Тақтайша	Дайындауға арналған кескіш пластина. Жазылған шеңбердің диаметрі 9,53-мм құрайды. Кесу жиегінің тиімді ұзындығы 16,61 мм. Шыңында радиусы 0,8 мм.	дана	20

		Пластинаның қалыңдығы 4,76 мм. Титан өңдеу үшін қорытпа қиындысы. PVD жабынды (Ti, Al) N2.		
15	Тақтайша	Ауыстыруға арналған кескіш пластина. Жазылған шеңбердің диаметрі 9,525 мм. Пластинаның пішіні. Кесу жиегінің тиімді ұзындығы - 2,4 мм. Жоғарғы радиусы - 0,397 мм. Нұсқа Н. Қорытпа 1105. НС қорытпасының негізі. PVD жабындысы (Ti, Al) N2 пластинаның қалыңдығы 4,773 мм. Артқы бұрышының бастығы 0°	дана	20
16	Тақтайша	Ауыстыруға арналған кескіш пластина. Жазылған шеңбердің диаметрі 9,525 мм. Пластинаның пішіні. Кесу жиегінің тиімді ұзындығы - 2,4 мм. Жоғарғы радиусы - 0,397 мм. Н нұсқасы Н. Алюминий 1115. НС қорытпасының негізі. PVD жабыны (Ti, Al) N + (Al, Cr) 2 O3. Пластинаның қалыңдығы 4,773 мм. Артқы бұрыштық басты 0°	дана	20
17	Тақтайша	Өңдеуге арналған кескіш пластина. Тегістеу қадамы 1,5 мм Тістердің саны 1. Жіптің дәлдігі класы 6. Титанды өңдейтін қатты қорытпалар	дана	20

И.о ректора

Жоба жетекшісі



Рахметуллина С.Ж.

Миргородский С.И.

ТӨЛЕМ ЖӘНЕ ЖЕТКІЗУ ШАРТТАРЫ

Құны ҚҚС-мен Өскемен қаласына дейінгі DDP шарттары (сатып алушыға дейін жеткізу және өз құрамына барлық мүмкін болатын төлемдерді, салықтар мен баж төлемдерін кіргізеді) негізінде көрсетілген.

Төлем шарттары: Жеткізгеннен кейін.

Тауарлар тізбесі тапсырыс берушімен келісілсін.

Жеткізу уақыты: Келісім-шартқа қол қойылған күннен 30 күнтізбелік күн.